

EDELSTAHL

WENN FUNKTION AUF ÄSTETIK TRIFFT



GITTERROSTE AUS EDELSTAHL (1.4301 V2A / 1.4571 V4A)

IN NORMGRÖSSEN UND INDIVIDUELLER SONDERANFERTIGUNG

MEA MACHT'S MÖGLICH



IMMER DIE PASSENDE LÖSUNG

MEA Metal Applications ist ein namhafter Spezialist für Gitterroste. Mit einem umfangreichen Produktportfolio, praxisgerechten Systemlösungen und kundenorientierten Dienstleistungen bietet MEA immer eine passende Lösung. Das neue, stark erweiterte Programm für Gitterroste aus Edelstahl deckt ein breites Anwendungsspektrum ab und erfüllt höchste Anforderungen.

ZUVERLÄSSIGKEIT IST UNSERE SPEZIALITÄT

MEA ist seit Jahren ein kompetenter Partner für Industrie, Handwerk und Handel. Wir haben die Anforderungen und Wünsche unserer Kunden verinnerlicht. Wir sind da, wenn Sie uns brauchen. Wir beraten und unterstützen unsere Kunden mit einzigartigem Praxiswissen bei der Planung und Umsetzung anspruchsvoller Projekte sowie bei Systemlösungen. Und wir können liefern: termintreu und zuverlässig.

Darauf können Sie vertrauen

- > Umfangreiches Lieferprogramm
- > Sonderlösungen für spezielle Anforderungen
- > Auftragsbestätigung mit garantiertem Verladetag
- > Unterstützende Beratung und
- > Planung von Projekten vor Ort

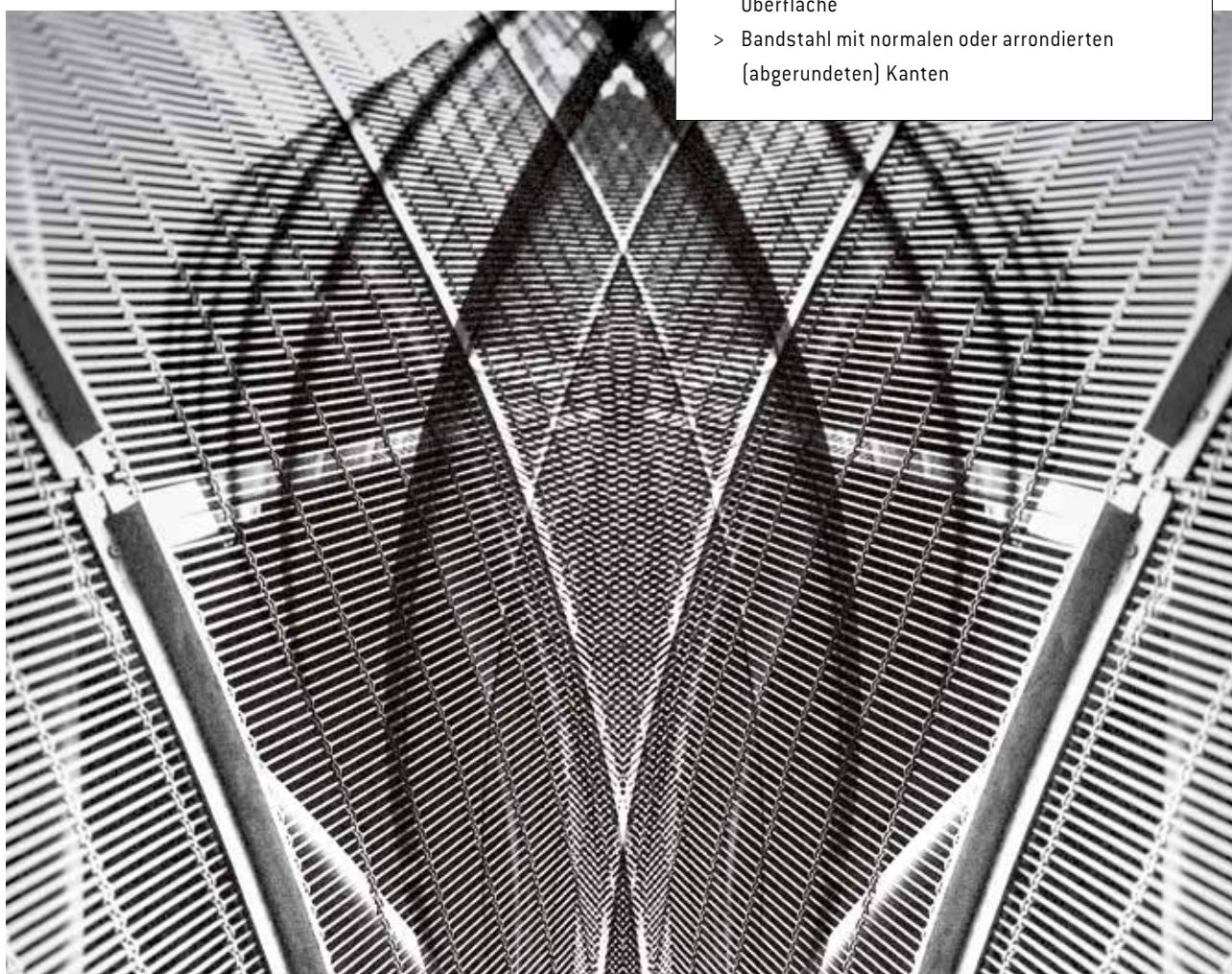
MANCHMAL MUSS ES EDELSTAHL SEIN

Edelstahl vereinigt funktionale Vorteile mit einer hochwertigen ästhetischen Anmutung. Edelstahl ist der bevorzugte Werkstoff, wenn ein Produkt hochgradig korrosionsbeständig und widerstandsfähig gegenüber aggressiven Substanzen sein soll. Und immer dann, wenn Planer, Designer und Architekten besonders anspruchsvolle gestalterische Ideen realisieren möchten, ist Edelstahl das Material der Wahl.

MEA fertigt Edelstahlroste aus V2A- und V4A-Stahlsorten, mit denen nahezu alle funktionalen und werkstofftechnischen Anforderungen, die Kunden an Roste stellen, erfüllt werden können. Durch arrondierte Kanten vermindert sich die Verletzungsgefahr und das Ergebnis sind saubere und abgerundete Übergänge.

Je nach Wunsch liefert MEA Edelstahlroste mit gebeizter oder elektropolierter Oberfläche. Während bei gebeizter Oberflächenbehandlung matte Oberflächenakzente gesetzt werden, glänzen Roste mit elektropolierter Oberflächenbehandlung fast wie verchromt.

- > Edelstahlroste in Normgrößen und als individuelle Sonderfertigung
- > V2A CrNi-Stahl (WN 1.4301)
- > V4A CrNiMo-Stahl (WN 1.4571)
- > Alternative Werkstoffe möglich
- > Roste mit gebeizter oder elektropolierter Oberfläche
- > Bandstahl mit normalen oder arrondierten (abgerundeten) Kanten



IN IHRER BRANCHE ZU HAUSE

MEA ist als bewährter Partner der Bauindustrie in vielen Branchen zu Hause und mit den jeweiligen Normen und Standards bestens vertraut. Wir denken mit und sind ein kompetenter Partner in der

Planungsphase, ein erfahrener Spezialist in der Fertigung und ein zuverlässiger Lieferant für enge Termine. Auf MEA können Sie vertrauen: von der Planung bis zur Abnahme.



Witterungsbeständige Edelstahlroste in rutschhemmender Ausführung für hohe Sicherheitsanforderungen.



Im industriellen Bereich ist hohe Widerstandsfähigkeit gefragt.



Funktionale Treppenstufen aus Edelstahlrosten mit hochwertiger Chrom-Optik.



Entwässerungslösung aus Edelstahl im repräsentativen Wohnumfeld.

DIE PERFEKTE LÖSUNG, SCHNELL UND SICHER VERLEGT

Edelstahl-Gitterroste von MEA werden als Pressroste gefertigt. Die Füllstäbe werden unter hohem Druck in die geschlitzten Tragstäbe eingepresst. Diese Konstruktionsweise gewährleistet einen besonders stabilen und verwindungssteifen Rost. Die Maschen bilden eine vollkommen ebene Oberfläche und unterstreichen damit die ausdrucksstarke ästhetische Wirkung des Edelstahls.

MEA liefert Gitterroste in Normgrößen sowie maßgeschneidert gefertigte Roste in jeder gewünschten Form. Individuelle Tragstab- und Maschenkombinationen und bei Bedarf eine rutschhemmende Ausführung sind jederzeit möglich. Alle Roste sind für den gewünschten Einsatzzweck perfekt vorkonfiguriert, sodass sie vor Ort schnell und sicher verlegt werden können.

- > Ausführung als Pressroste
- > In Normgrößen kurzfristig verfügbar
- > Individuelle Spezialanfertigungen möglich
- > Auch in rutschhemmender Ausführung (Trag- und/oder Füllstab) mit synchron laufenden, halbmondförmigen Ausnehmungen (Sortiment Basic+ und Deluxe)



GESUCHT, GEFUNDEN, GELIEFERT

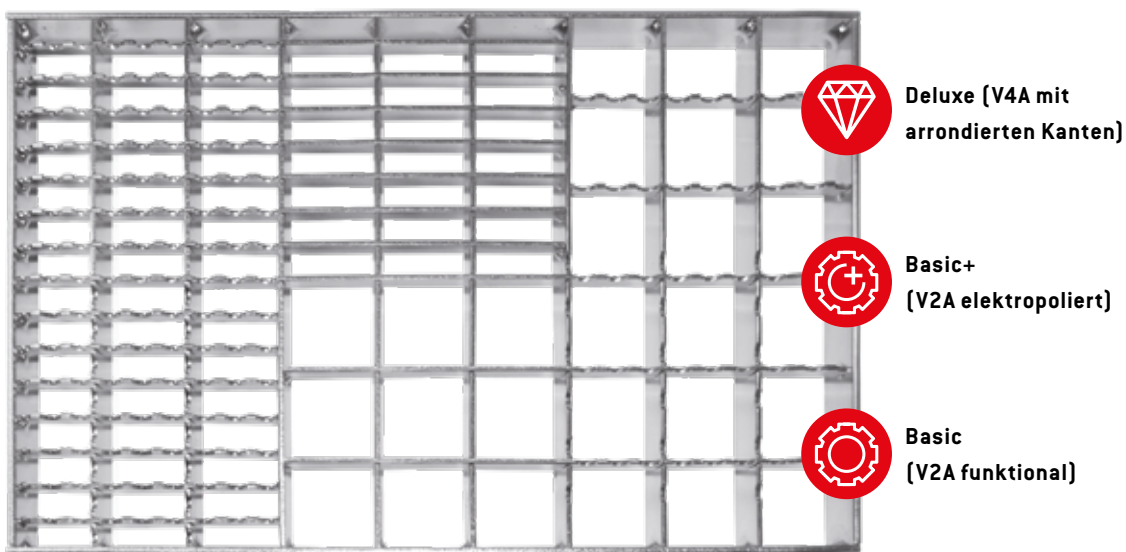
BASIC, BASIC+ UND DELUXE

Das umfangreiche Sortiment von MEA lässt keine Wünsche offen. Ganz egal, was Sie suchen – bei MEA finden Sie Edelstahlroste mit den passenden Maßen und in der richtigen Ausführung. Um Ihnen die Auswahl zu erleichtern, haben wir unser Edelstahl-Sortiment in drei Qualitätsprogramme gegliedert: Basic, Basic+ und Deluxe.

Die Tabelle gibt Ihnen einen Überblick über die Ausstattungsvarianten. Sprechen Sie uns an, wenn Sie besondere Anforderungen haben. MEA ist Spezialist für individuelle Sonderlösungen.

Vergleichstabelle Basic, Basic+ und Deluxe

Eigenschaften Sortiment	V2A	V4A	arrundierte Kanten		gebeizt	elektropoliert	synchronlaufende Ausnehmungen bei der Rutschhemmung
			Tragstab	Füllstab			
Deluxe	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Basic+	✓	X	X	✓	✓	✓	✓
Basic	✓	X	X	X	✓	X	X



FRAGEN UND ANTWORTEN

WAS BEDEUTET V2A BZW. V4A?

Die ersten austenitischen Stähle entstanden vor über 100 Jahren durch Schmelzversuche. Bei „Versuch 2 Austenit“ wurde Eisen mit Chrom und Nickel legiert. Bei „Versuch 4 Austenit“ kam das Element Molybdän hinzu. Die Abkürzungen V2A und V4A haben sich bis heute gehalten.

WAS IST AUSTENITISCHER STAHL?

Es gibt verschiedene nichtrostende Stähle. Je nach Anforderung kommt eine andere Stahlsorte zur Anwendung. MEA verwendet austenitischen Stahl (benannt nach dem britischen Metallurgen Sir William Roberts-Austen), da dieser mehrere Vorteile kombiniert. Er lässt sich gut verarbeiten, hat eine besonders gute Kombination mechanischer Eigenschaften und ist sehr korrosionsbeständig. Letzteres ist für unsere Einsatzgebiete besonders wichtig.

WAS IST DER UNTERSCHIED ZWISCHEN WN 1.4404 UND 1.4571? UND WAS VERWENDET MEA?

Es gibt zwischen den Werkstoffnummern geringe Unterschiede in der chemischen Zusammensetzung. Sie haben Auswirkungen auf die Korrosionsbeständigkeit, die mechanischen Eigenschaften und die Verarbeitbarkeit. MEA kann beide Werkstoffnummern verarbeiten.

WAS SIND ARRONDIERTE KANTEN?

Bei der Herstellung von Gitterrosten kann Bandstahl mit arrondierten, sprich leicht abgerundeten Kanten verwendet werden. Die Übergänge an den Maschenkreuzungen werden dadurch „weicher“ als bei Bandstahl ohne arrondierte Kanten, was unter anderem dazu führt, dass sich die Roste leichter reinigen lassen.

WARUM WIRD EDELSTAHL GEBEIZT ODER ELEKTROCHEMISCH POLIERT?

Beim Beizen und Polieren von Edelstahl werden Verfärbungen, die durch Schweißen oder Schneiden entstanden sind, entfernt. Die Oberflächenbehandlung dient dem Korrosionsschutz. Elektrochemisch polierte Edelstahlroste glänzen, als wären sie verchromt. Gebeizte Roste haben eine mattierte Oberfläche.

WAS BEDEUTET PASSIVIERUNG?

Bei der Passivierung entsteht auf der Oberfläche der Edelstahlroste nach einiger Zeit eine Schutzschicht, welche Korrosion verhindert oder stark verlangsamt. Bei MEA Edelstahlrosten wird dieser Prozess von Anfang an eingesetzt, um eine durchgehende Schutzschicht zu erzielen.

GIBT ES FÜR EDELSTAHLROSTE DIE PASSENDEN ZARGEN?

Für alle MEA Gitterroste in Edelstahl können selbstverständlich auch die passenden Zargen geliefert werden.

WELCHE AUSSCHNITTE SIND BEI GITTERROSTEN MÖGLICH?

Es lassen sich die gleichen Ausschnitte herstellen wie bei feuerverzinkten Gitterrosten. MEA fertigt Gitterroste sowohl mit geraden als auch mit runden Ausschnitten.

WAS ZEICHNET RADIALROSTE AUS?

Radialroste sind spezielle Gitterroste für den Anschluss an runde Bauteile wie zum Beispiel Drehtüren. Die Tragstäbe sind auf den Mittelpunkt ausgerichtet und die Füllstäbe verlaufen im Radius gebogen.

WARUM VERWENDET MEA BEI DEN SORTIMENTEN BASIC+ UND DELUXE EINE DICKERE RANDEINFASSUNG VON 3 BZW. 4 MM?

Die verstärkte Randeinfassung gibt dem Rost mehr Formstabilität, sodass er gegen starke mechanische Beanspruchung widerstandsfähiger ist.

GIBT ES ZWISCHEN VERZINKTEN GITTERROSTEN UND EDELSTAHLROSTEN UNTERSCHIEDE HINSICHTLICH DER BELASTUNGSFÄHIGKEIT?

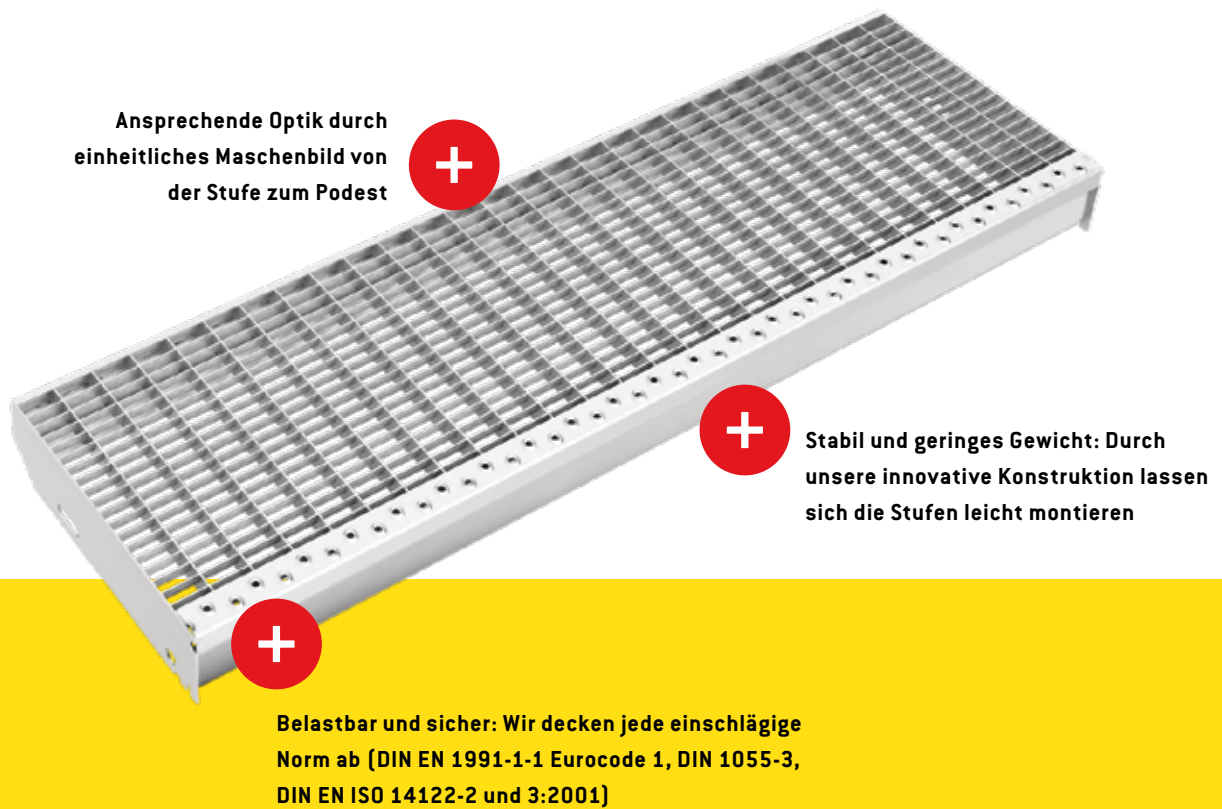
Ja, die gibt es. Edelstahl-Gitterroste haben andere Belastungswerte als gleich dimensionierte Gitterroste aus feuerverzinktem Stahl S235. Sprechen Sie uns an – wir finden für Sie die optimale Lösung!

EDELSTAHL TREPPENSTUFEN MEASTEP XSL

aus Werkstoff 1.4301 (V2A) gebeizt, mit doppelt gelochter Antrittskante und normgerecht gelochten Anschraubwangen

Tragstab in mm	Länge in mm	Breite b in mm	n in mm	30/30 kg Stück	30/10 kg Stück
20/2	800	270	150	4,80	5,90
20/2	1000	270	150	6,05	7,45
20/2	1200	270	150	7,40	9,00

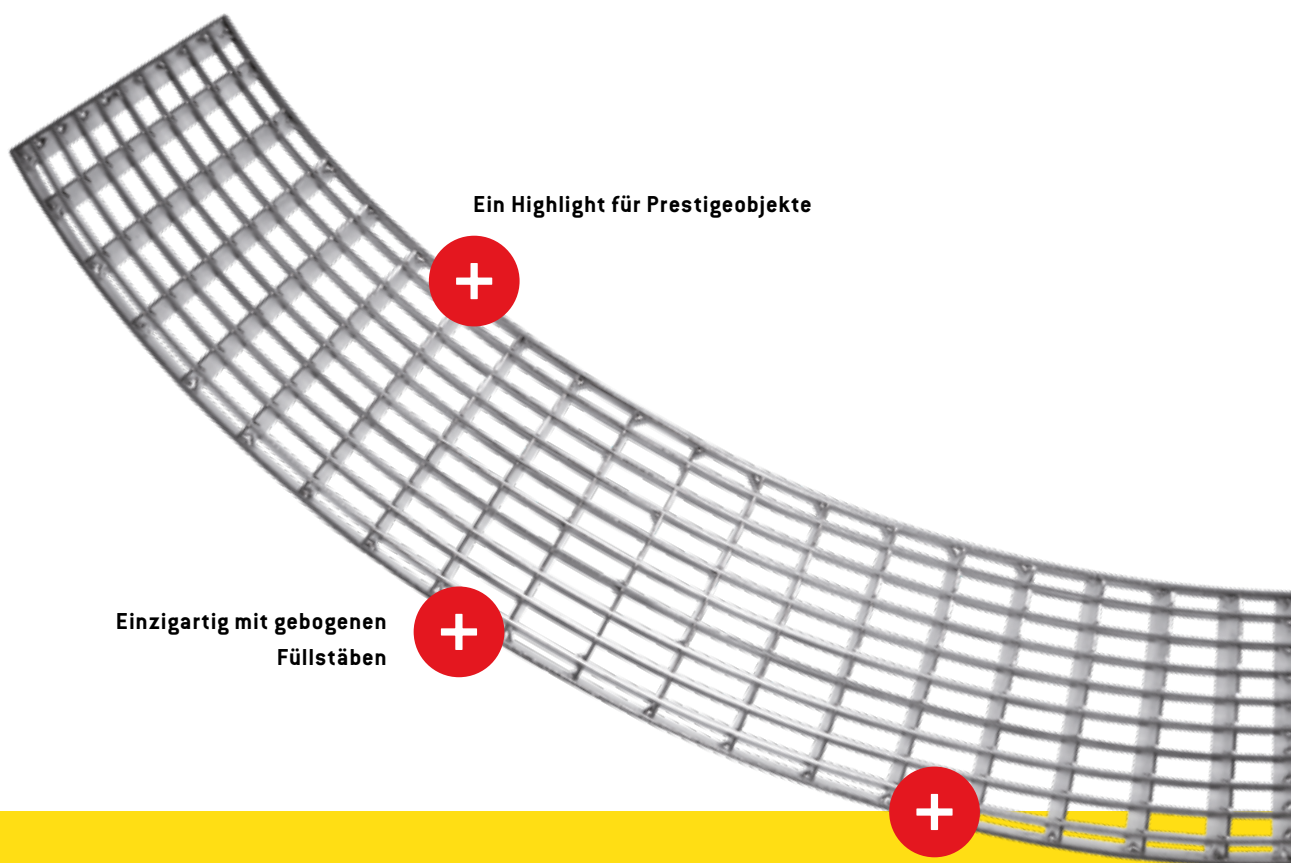
> **HINWEIS** Die Gewichtsangaben sind ca.-Werte und können fertigungsbedingt leicht variieren.
Weitere Größen gerne auf Anfrage.



RADIALROSTE

Gepresste Gitterroste in gebogener Ausführung aus Edelstahl 1.4301 (V2A) oder 1.4571 (V4A)

Fertigungsmöglichkeiten in mm	
Größe Tragstab	bis max. 300 lang
Größe Querstab	bis max. 1100 lang
Radius	von 750 bis 5000
Maschenweite	20-50/30, 20-50/23, 20-50/10
Tragstababmessung	20/2, 25/2, 30/2



Ein Highlight für Prestigeobjekte

Einzigartig mit gebogenen Füllstäben

Mit einem Radius von 750 bis 5000 mm lieferbar

EDELSTAHL GITTERROSTE

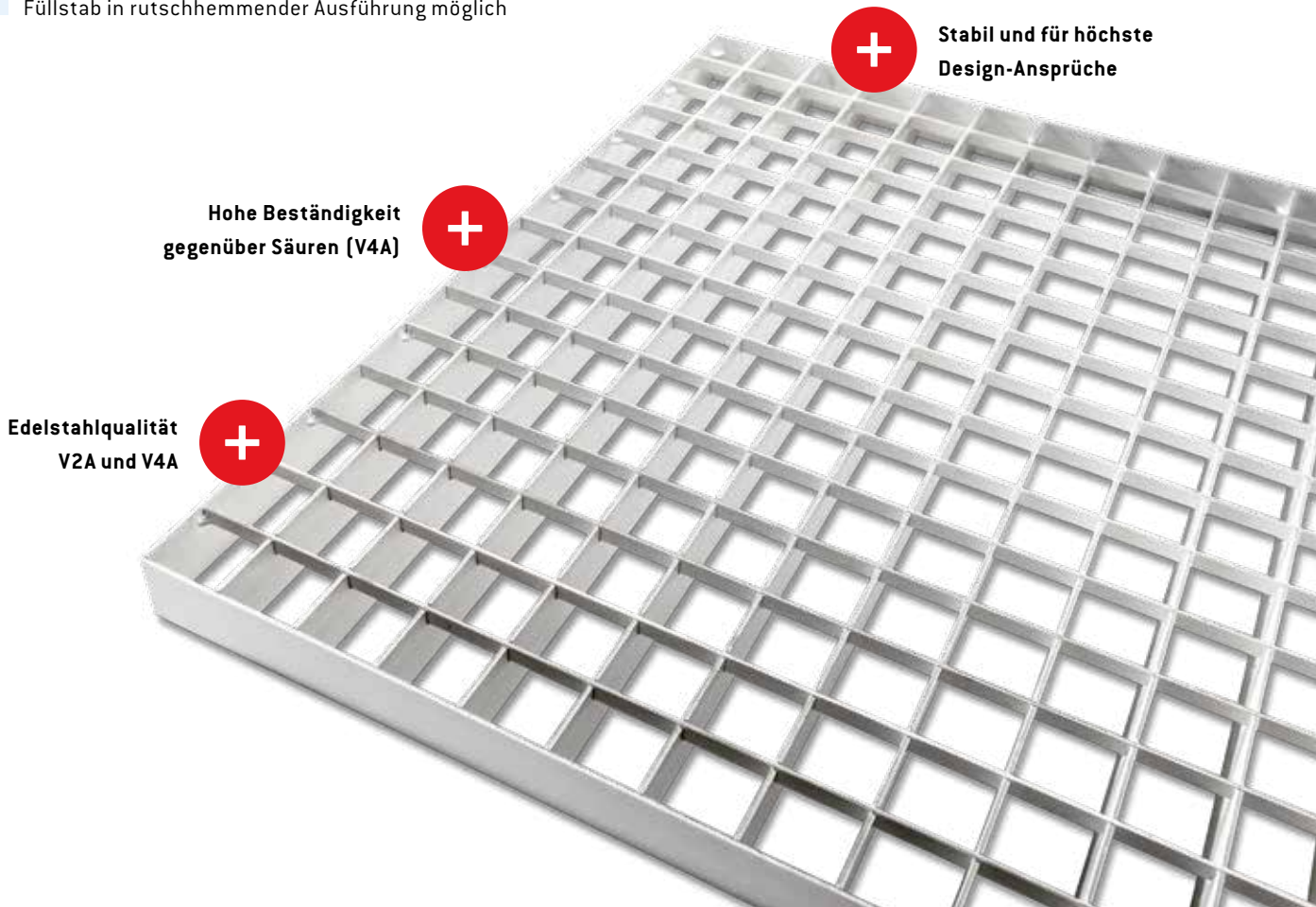
aus Werkstoff 1.4301 (V2A) bzw. 1.4571 (V4A) elektropoliert oder gebeizt



Bezeichnung	30/30	30/10	30/60	60/30	23/23	23/10	23/48	35/35	Füllstab	Rost-einfassung	Zarge
Achsteilung	33/33	33/12,5	33/66	66/33	25/25	25/12,5	25/50	40/40			
Tragstab	kg/m ²	kg/m ²	kg/m ²	kg/m ²	kg/m ²	kg/m ²	kg/m ²	kg/m ²			
20/2	14,86	21,51	12,86	10,27	19,22	24,43	16,62	-	9/2	Flach 20/3	25/25/3
25/2	17,61	24,26	15,61	11,84	22,76	27,97	20,15	-	9/2	Flach 25/3	30/30/3
30/2	20,36	27,01	18,36	13,42	26,29	31,50	23,69	-	9/2	Flach 30/3	35/35/4
40/2	25,86	32,51	23,86	16,56	33,36	38,57	30,76	-	9/2	Flach 40/3	45/45/5
20/3	19,29	25,74	17,36	12,41	25,13	30,12	22,63	-	9/2	Flach 20/3	25/25/3
25/3	23,18	29,63	21,25	14,53	30,20	35,18	27,70	-	9/2	Flach 25/3	30/30/3
30/3	27,07	33,52	25,14	16,66	35,26	40,25	32,77	-	9/2	Flach 30/3	35/35/4
40/3	34,85	41,30	32,91	20,90	45,39	50,38	42,90	-	9/2	Flach 40/3	45/45/5
50/3	42,62	49,07	40,69	25,14	55,53	60,52	53,03	-	9/2	Flach 50/3	55/40/3
60/3	50,40	56,85	48,47	29,39	65,66	70,65	63,17	-	9/2	Flach 60/3	65/40/3
40/4	48,62	61,08	-	-	63,21	72,72	-	-	12/3	Flach 40/4	45/45/5
50/4	58,97	71,43	-	-	76,69	86,20	-	-	12/3	Flach 50/4	55/40/3
60/4	69,32	81,78	-	-	90,18	99,69	-	-	12/3	Flach 60/4	65/40/3
70/5	-	-	-	-	-	-	-	89,90	20/4	Flach 70/5	75/50/3
80/5	-	-	-	-	-	-	-	100,85	20/4	Flach 80/5	85/50/3
90/5	-	-	-	-	-	-	-	111,81	20/4	Flach 90/5	95/50/3
100/5	-	-	-	-	-	-	-	122,77	20/4	Flach 100/5	105/50/3

Trag- und/oder Füllstab in rutschhemmender Ausführung möglich

Füllstab in rutschhemmender Ausführung möglich





MEA SERVICES

Was auch immer Sie vorhaben, unsere Ansprechpartner von MEA Metal Applications sind auch in Ihrer Nähe für Sie da: Unser kompetentes Vertriebsteam bietet Ihnen eine umfassende Bauberatung sowie Schulungen für Planer, Verarbeiter und Baustoffhändler. Dank unseres engmaschigen lagerhaltenden Händlernetzwerks sind unsere Produkte stets verfügbar und in kürzester Zeit lieferbar.

Lassen Sie uns gemeinsam über Ihre Wünsche sprechen.

Ihre individuellen Ansprechpartner finden Sie online auf unserer Kontaktseite unter:

www.mea-group.com

T +49 (0) 82 51.91 0

F +49 (0) 82 51.91 1382

M info.gitterroste@mea-group.com



BUILDING SUCCESS

MEA Metal Applications GmbH ■ Sudetenstraße 1 ■ D-86551 Aichach ■ www.mea-group.com