

MATERIALEIGENSCHAFTEN

BASIS	MS-Polymer	
SPEZ. GEWICHT	ca. 1,5 g/ml	DIN 52451-PY
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT	-40°C bis +80°C	
VERARBEITUNGSTEMPERATUR	+5°C bis +40°C	
SHORE A-HÄRTE	ca. 25	DIN 53505
HAUTBILDUNGSZEIT	120 -180 Minuten	23°C/55% rel. Lf.
DURCHHÄRTUNG	ca. 2 mm/24 Std	23°C/55% rel. Lf.
ZUGFESTIGKEIT	ca. 0,60 N/mm ²	DIN 53504
VOLUMENÄNDERUNG	< 3 %	DIN 52451-PY
DEHN-SPANNUNGSWERT	ca. 0,35 N/mm ²	DIN 52455 NWT-I-A2-100
MAX. BEWEGUNGS-AUFNAHME	25 %	
VOC-GEHALT	< 3 %	
FARBE	Weiß	
LIEFERFORM	Düsenkartusche (290 ml)	
VERBRAUCH	zu verwendende Menge siehe Montageanleitung	
BRANDVERHALTEN	B2, normal entflammbar nach DIN 4102	
LAGERUNG	In trockenen, kühlen Räumen mind. 12 Monate ab Herstellungsdatum	

ALLGEMEINER HINWEIS

Wir weisen darauf hin, dass die angegebenen Werte im Labor entstanden sind und Sie diese für Ihre individuelle Fertigung auf die Bedingungen der Praxis Ihrer Verarbeitung nochmals durch Eigenversuche überprüfen müssen. Eine Haftung kann aus diesen Hinweisen nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden.

EINSATZZWECK

Für die Befestigung, das Einkleben oder das Abdichten von Bauteilen, z.B. des Perimeter-Abdeckrahmens in die Außenleibung der Zarge, geeignet.

EIGENSCHAFTEN

- / reagiert mit Luftfeuchtigkeit blasenfrei aus
- / bleibt dauerhaft elastisch
- / silikonfrei
- / lösemittelfrei
- / geruchsneutral
- / UV-beständig
- / alterungs- und witterungsbeständig
- / nicht korrosiv
- / anstrichverträglich nach DIN 52452

VERARBEITUNG

Die Haftflächen müssen tragfähig, trocken, **öl-, fett- und staubfrei** sowie frei von losen Bestandteilen sein. Unebene Untergründe sollten mit geeignetem Ausgleichsmörtel geglättet werden. Die Baukörpertemperatur sollte +5°C nicht unterschreiten. Weiterführende Informationen entnehmen Sie der Montageanleitung.